

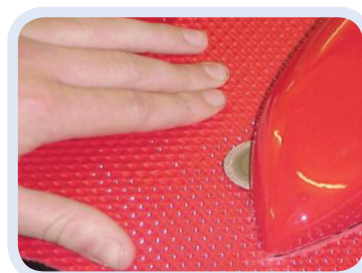
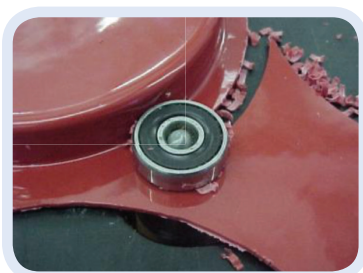
La Serie FT Es ideal para aplicaciones en el sector educativo, para realizar diseños y prototipos de envases para aplicaciones. Además, permite recortar de manera sencilla y segura las piezas termoformadas al vacío. Incluye otras funciones adicionales como el pulido, desbarbado y corte de ranuras, lo que convierte a la Serie FT en una solución muy versátil y rentable para el recorte y acabado de las piezas. La FT10 cuenta con una superficie de trabajo de 15 mm de espesor de tablero de densidad media, mientras que la FT20 cuenta con

una superficie de trabajo de acero prensado. Ambas están montadas en un bastidor de acero con patas gemelas. El acceso al motor está restringido por una placa protectora de modo que el manejo de la máquina se realice de forma segura. La estructura, que permite colocar diversas herramientas como chavetas y discos, cuenta con una manivela con la que puede ajustar su altura. Compacta y montada sobre un banco de altura ajustable, la serie FT es fácil de colocar e instalar.



### Elementos principales

- Estructura para herramientas
- Disco abrasivo y sujeción de carburo de tungsteno
- Herramienta para el ajuste de la altura de la mesa
- Interruptor de expulsión sin voltaje
- Placa inferior para impedir el acceso al motor
- Acceso restringido a zonas cortantes



### Especificaciones Técnicas FT10

Superficie de trabajo	Ancho de la máquina	Profundidad de la máquina	Altura de la máquina	Peso de la máquina
400 x 455mm / 15.8 x 18"	400mm / 15.8"	455mm / 18"	315mm / 12.4"	19kg / 41.9lbs
Velocidad del motor	Características eléctricas		Consumo de energía	Capacidad de corte
1380rpm	230V / Monofásico / 50Hz		0.07kw	Láminas de plástico de hasta 3 mm de grosor

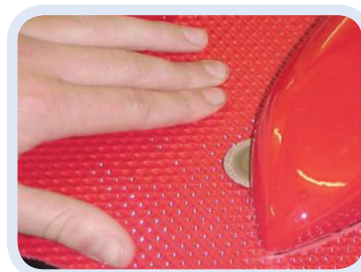
La Serie FT Es ideal para aplicaciones en el sector educativo, para realizar diseños y prototipos de envases para aplicaciones. Además, permite recortar de manera sencilla y segura las piezas termoformadas al vacío. Incluye otras funciones adicionales como el pulido, desbarbado y corte de ranuras, lo que convierte a la Serie FT en una solución muy versátil y rentable para el recorte y acabado de las piezas. La FT10 cuenta con una superficie de trabajo de 15 mm de espesor de tablero de densidad media, mientras que la FT20 cuenta con

una superficie de trabajo de acero prensado. Ambas están montadas en un bastidor de acero con patas gemelas. El acceso al motor está restringido por una placa protectora de modo que el manejo de la máquina se realice de forma segura. La estructura, que permite colocar diversas herramientas como chavetas y discos, cuenta con una manivela con la que puede ajustar su altura. Compacta y montada sobre un banco de altura ajustable, la serie FT es fácil de colocar e instalar.



### Elementos principales

- Estructura para herramientas
- Disco abrasivo y sujeción de carburo de tungsteno
- Herramienta para el ajuste de la altura de la mesa
- Interruptor de expulsión sin voltaje
- Placa inferior para impedir el acceso al motor
- Acceso restringido a zonas cortantes
- Mesa basculante de metal ajustable de 0° a 10°
- Rejilla ajustable
- Manivela con rueda de mayor diámetro para ajustar la altura de la mesa
- Barrera de extracción de polvo que incorpora un protector



### Especificaciones Técnicas FT20

Superficie de trabajo	Ancho de la máquina	Profundidad de la máquina	Altura de la máquina	Peso de la máquina
555 x 455mm / 21.9 x 18"	555mm / 21.9"	455mm / 18"	315mm / 12.4"	21kg / 46.3lbs
Velocidad del motor	Características eléctricas	Consumo de energía	Capacidad de corte	
1380rpm	230V / Monofásico / 50Hz	0.07kw	Láminas de plástico de hasta 3 mm de grosor	